



Интервью с Раулем Арредондо, международным менеджером по продукту в компании Johnson Controls

«Аккумуляторы должны соответствовать сегодняшним требованиям»

Времена, когда грузовики были всего лишь коммерческим транспортом, а единственным используемым в них устройством был чайник, давно прошли. Сейчас аккумулятор фактически должен круглосуточно и без выходных обеспечивать потребности передвижного отеля. Мы побеседовали с Раулем Арредондо, международным менеджером по продукту в компании Johnson Controls, о сложностях, совместных разработках и уникальной технологии VARTA.

Г-н Арредондо, многие грузовики для международных перевозок стали гостиницами на колесах. Вы могли бы утверждать, что это наиболее значимое развитие рынка, которое приведет к повышению спроса на аккумуляторы премиум-класса?

В конечном счете все упирается в один важный аспект. На сегодняшний день по причинам, связанным с техникой безопасности и большими расстояниями, которые водители грузовиков должны преодолевать, им фактически приходится жить в своих кабинах. Иногда они проводят пять ночей в неделю в дороге – в грузовиках, которые оборудованы всевозможными устройствами: от кухонного оборудования до телевизора, зарядных устройств для смартфонов и, конечно, различного высокотехнологичного бортового оборудования.

Другими словами: аккумуляторы должны обеспечивать питание для большого количества электрокомпонентов, даже если грузовик стоит на месте.

Именно. На сегодняшний день одна ночевка в грузовике разряжает аккумулятор на 50 %. Поэтому, конечно, значительно повысились требования к производительности. На рынке с

высокой конкуренцией ни один владелец парка грузовых автомобилей не может позволить себе возникновения поломок отдельных функций или простоев, которые приведут к снижению производительности парка. И не забывайте, что сегодня конструкция грузовиков значительно отличается от моделей предыдущих лет.

Вы имеете в виду способ установки аккумулятора в хвосте рамы?

Фактически, да. Установка в другом месте обеспечивает пространство для контейнеров с присадкой к дизельному топливу и больших топливных баков. Такое изменение влечет за собой повышение требований к аккумуляторам, поскольку такую нагрузку способны выдержать только наиболее виброустойчивые аккумуляторы.

Согласно исследованиям Shell в отношении грузовиков общий пробег к 2030 году в Германии превысит 1 триллион километров. Это, конечно, также влияет и на аккумуляторы?

Несомненно. И в то время, как количество грузовиков продолжает расти, выбросы CO₂ необходимо сокращать. И это не говоря уже о непрерывно ужесточающихся правилах техники безопасности касательно грузовиков...Поэтому напрашивается следующий вывод: для интенсивно эксплуатируемого коммерческого транспорта, требующего частой перезарядки аккумулятора, необходимы аккумуляторы, которые способны соответствовать таким требованиям не только сегодня, но и завтра.

Поэтому вы сотрудничаете с крупнейшими европейскими производителями грузовиков, чтобы разработать новую аккумуляторную технологию?

Совершенно верно. Являясь крупнейшим поставщиком всех ведущих европейских производителей грузового автотранспорта, мы постоянно получаем ценные сведения о самых значимых событиях в сфере технологии производства грузовых автомобилей, что позволяет нам базировать свои разработки аккумуляторов на этих знаниях. А сразу после создания нашего нового аккумулятора VARTA® Promotive EFB производители автомобилей

согласились провести испытания и оценить его производительность «в автомобиле».

Каковы отличительные особенности аккумулятора VARTA® Promotive EFB?

В результате совместной разработки была создана по-настоящему уникальная технология, которая соответствует весьма высоким требованиям производителей оборудования в отношении установки в хвосте рамы и функций режима гостиницы.

Что делает его уникальным?

Надеюсь, вы не торопитесь (смеется)? Прежде всего, это запатентованный элемент смешивания, который снижает расслаивание кислоты и использует естественное движение транспортного средства. Кроме того, наши опоры и дополнительные крепления разъемов, полученные литьем под давлением, способны справляться даже с наиболее сложными дорожными условиями. Дополнительная полиэфирная пленка и приклеенное ворсистое полотно обеспечивают отличную адгезию массы к решетке. Это означает, что масса окружена специальным полотном таким образом, что предотвращает ее отсоединение.

Это обеспечивает более продолжительный срок службы?

Да, по сравнению с обычными аккумуляторами. Наши технологии увеличивают срок службы на 40 %. Долгосрочные проверки на практике в грузовиках с функцией режима гостиницы доказали, что аккумуляторы VARTA Promotive EFB справляются с поставленной задачей. Также благодаря технологии лабиринтной крышки, специально разработанной VARTA, обеспечивается полная защита от утечек, даже при наклоне в 90 °.

А что насчет технического обслуживания?

Это пережитки прошлого. VARTA Promotive EFB не требует технического обслуживания. Также увеличивается продолжительность работы, что способствует более быстрой доставке заказов, значительному снижению общих эксплуатационных расходов и повышению прибыли. И, конечно, это относится не только к компаниям, владеющим парками грузовых автомобилей: эта уникальная технология, разработанная признанной торговой маркой, я бы сказал – мировым лидером на рынке, приносит выгоду также и при использовании в автобусах, коммунальной технике, тракторах, лесотехнических и

Пресс-релиз



строительных машинах. Наши клиенты просто знают, что они получают продукт, который работает, абсолютно надежен и способствует поддержанию бизнеса.

Для получения дополнительной информации просим обращаться по адресу:

Дарья Ядревская

Тел: +7 (495) 937 19 13

Эл. почта: darya.yadrevskaya@jci.com

Johnson Controls Power Solutions

Johnson Controls Power Solutions является самым крупным в мире производителем автомобильных аккумуляторов, ежегодно поставляя около 152 миллионов батарей автопроизводителям и торговым предприятиям. Наш обширный ассортимент свинцово-кислотных и литий-ионных батарей обеспечивает энергией практически любые типы транспортных средств – включая электрические, гибридные, микрогибридные и оснащенные системой Start-Stop. Система утилизации Johnson Controls помогла сделать автомобильные аккумуляторы самым перерабатываемым потребительским продуктом в мире. 15,000 сотрудников в более чем 50 офисах и предприятиях по всему занимаются разработкой, производством, дистрибуцией и переработкой аккумуляторов. Для получения дополнительной информации, пожалуйста, посетите

<http://www.JohnsonControls.com/PowerSolutions> или следуйте за @JCI_BatteryBeat в Twitter.